

TRANSLATION ACES

29 Broadway ♦ Suite 2301

New York, NY 10006-3279

Tel. (212) 269-4660 ♦ Fax (212) 269-4662



[Translation from Japanese]

(19) Japanese Patent Office (JP)

(12) Official Gazette for Kokai Patent Applications (A)

(11) Publication (Kokai) of Unexamined Patent Application No. **S62-29779/1987**

(43) Publication Date: February 7, 1987

(51) Int. Cl. ⁴	I.D. Symbol	Internal Ref. No.
F 04 B 49/00		C-6792-3H
B 60 H 1/32	102	
F 04 B 49/02		C-6792-3H
F 25 B 1/00	301	M-7536-3L

Examination request status: Not requested

Number of inventions: 1

(Total 6 pages [in orig.])

(54) Title of the Invention: **Compressor for Vehicle Air Conditioner**

(21) Pat. Appln. No. **S60-170162/1985**

(22) Filing Date: **July 31, 1985**

(72) Inventor **Ikiji Akaike**
c/o Atsugi Motor Parts Co., Ltd., 1370 Onna, Atsugi City

(72) Inventor **Yukio Suto**
c/o Atsugi Motor Parts Co., Ltd., 1370 Onna, Atsugi City

(72) Inventor **Toshinori Aihara**
c/o Atsugi Motor Parts Co., Ltd., 1370 Onna, Atsugi City

(71) Applicant **Atsugi Motor Parts Co., Ltd., 1370 Onna, Atsugi City**

(74) Agents **Kiichiro Ariga, Patent Attorney** (and one other)

Specification

1. Title of the Invention

Compressor for Vehicle Air Conditioner

2. Patent Claim

A compressor for a vehicle air conditioner having: one or a plurality of working chambers for compressing a coolant, wherein: an on-off valve is deployed in an Intake-side passageway for supplying coolant to working chamber(s); and provision is made so that the coolant discharge volume is controlled by controlling the ratio of open and closed time for said on-off valve in one operating cycle time of the compressor.

3. Detailed Description of the Invention

(Field of Industrial Utilization)

The present invention relates to a compressor for a vehicle air conditioner wherewith it is possible to control the coolant discharge volume while the compression action continues.

(Prior Art)

The vane rotary compressor (hereinafter abbreviated to simply *compressor*) diagrammed in Fig. 3 and Fig. 4, for example, is known as a compressor for vehicle air conditioners. In these figures, 1 designates a compression mechanism unit contained in a housing (not shown in the drawings). This compression mechanism unit 1 has a cam ring 2 and a rotor 3. The cam ring 2, as diagrammed in Fig. 3, comprises a cylinder having a substantially elliptical cross section, the inner circumferential surface whereof is configured by a small diameter portion 2A and a large diameter portion 2B. The two end openings of the cam ring 2 are sealed by a front plate 4 and a rear plate 5. The rotor 3 is supported inside the cam ring 2, and particularly inside the

small diameter portion 2A, so that it turns freely, by these plates 4 and 5, through bearings 6A and 6B. In the rotor 3, as detailed in Fig. 3, four slits 8 are formed in the axial dimension thereof, which slits 8 are deployed at equal intervals (of 90°) in the circumferential direction of the rotor 3. These slits 8 extend in substantially the radial direction (radial direction), in a cross section that is oriented perpendicular to the axis. Inside these slits 8, rectangular plate-shaped vanes 9A to 9D are accommodated such that they slide freely. When the rotor 3 is turning, due to centrifugal forces and vane back pressure, the tips of these vanes 9A to 9D slide and make contact with the inner circumferential surface of the cam ring 2. Working chambers 10A and 10B are respectively demarcated by the cam ring 2, the rotor 3, and the two plates 4 and 5. The working chambers 10A and 10B are expanded and contracted by the vanes 9A to 9D and function as intake chambers or compression chambers. A pair of intake ports 11A and 11B and discharge ports 12A and 12B, which communicate respectively with coolant intake openings (not shown) and coolant discharge openings (not shown), are opened in the inner circumferential surface of the cam ring 2, separated by substantially 180 degrees in the circumferential direction. Coolant at low temperature and low pressure inducted by the intake ports 11A and 11B into the working chambers 10A and 10B is compressed inside the working chambers 10A and 10B by the turning of the rotor 3, so as to attain high temperature and high pressure, and then is discharged through the discharge openings from the discharge ports 12A and 12B which are provided with discharge valves 7A and 7B that open at a prescribed pressure. The rotor 3 is driven and stopped by the drive force transmitted from an engine via a drive belt (not shown) being transmitted or interrupted by the ON-OFF action of an electromagnetic clutch 13 (cf. Fig. 5). Thereupon, coolant at high temperature and high pressure discharged from the discharge openings of the compressor C is sent to a condenser 15 through a pipeline 14 in a refrigerating cycle like that diagrammed in Fig. 5 wherein the compressor C is incorporated. The condenser 15 cools the coolant sent thereto down to the condensation temperature, and reduces it to a liquid state at

medium temperature and medium pressure. This cooling is done by a cooling fan attached to the front of a radiator and by air cooling resulting from vehicle speed. The coolant reduced to the liquid state is sent to a liquid tank 16 and retained therein. Next, this liquid coolant is sent from the liquid tank 16 to an expansion valve 17, rapidly expanded, and, after becoming a spray at low temperature and low pressure, is sent to an evaporator 18. At this evaporator 18, while the heat of evaporation thereof is being absorbed from the surroundings by cooling fins, [the coolant] is evaporated to become a gas. The air that is cooled at this time is sent to the vehicle interior as cooled air by a fan, whereupon the vehicle interior is cooled. Then the evaporated coolant is again sent to the compressor C and compressed.

(Problems the Invention Would Resolve)

In general, however, the capacity of compressors for vehicle air conditioners is made large because of the necessity of securing cooling capability in the evaporator 18 even while the engine is turning at low speed (so-called idling time) while the vehicle is stopped. For that reason, the compression capacity becomes excessive when the vehicle is moving at high speed, and the temperature in the interior of the vehicle must be regulated by frequently and repeatedly switching the electromagnetic clutch 13 between ON and OFF to either operate the compressor C at full capacity (100% capacity) or stop it. When the electromagnetic clutch 13 is frequently switched ON and OFF in this manner during high-speed driving, the compression mechanism unit of the compressor is suddenly connected to high-speed operation from a stopped condition, for which reason large shocks are produced, the operating noise when turning ON and OFF is annoying, and the driving feeling of the driver is noticeably impaired. Furthermore, because the electromagnetic clutch 13 is frequently turned ON and OFF, wear in the surfaces subject to friction is severe, and the period of durability thereof is noticeably shortened, which is uneconomical.

Thereupon, with the intent of resolving such problems as these, a method has been proposed wherein constrictions are provided in orifices and the like in the intake openings and intake ports 11A and 11B of the compressor to reduce coolant intake volume. However, when constrictions are provided in the intakes to the working chambers 10A and 10B and the coolant intake volume is decreased, the discharge volume (by weight) decreases, but, in order to cause the coolant which has passed through the constrictions during intake, the pressure whereof has been further lowered to a lower pressure than the normal intake pressure, to be discharged from the discharge ports 12A and 12B, it must be compressed to the set pressure at which the discharge valves 7A and 7B open, causing the compression ratio to become extremely large. As a consequence, the temperature inside the working chambers 10A and 10B becomes abnormally high, the problem of compressor failure arises, and the problems noted earlier cannot be resolved.

(Means for Resolving Problems, and Operation Thereof)

The present invention, which was devised with a view to such problems in the prior art, resolves the problems described above by deploying an on-off valve in the passageway on the intake side which supplies coolant to the working chambers of the compressor, whereupon, by controlling the on-off time ratio for the on-off valve in one operating cycle time of the compressor, the coolant discharge volume can be controlled, with the electromagnetic clutch left ON, that is, with the compressor still operating.

(Embodiments)

The present invention is now described in terms of embodiments. Fig. 1 is a diagram of a cooling cycle wherein one embodiment of the compressor to which this invention pertains is incorporated. In this figure, 14 is a pipeline, 15 is a condenser, 16 is a liquid tank, 17 is an

expansion valve, 18 is an evaporator and 20 is a compressor relating to the present invention, the configuration and operation of the compression mechanism unit whereof is the same as in the compressor C described earlier. To the intake openings communicating with the working chambers 10A and 10B of this compressor 20, dual-port two-position electromagnetic changeover valves (hereinafter referred to simply as changeover valves) 22A and 22B are attached. Alternatively, the changeover valves 22A and 22B may be deployed midway along the pipeline 14 connecting the intake openings of the compressor 20 and the output openings of the evaporator 18. These changeover valves 22A and 22B are configured such that they may be simultaneously or selectively switched by electric signals sent from a controller built into a computer (not shown) and such that they are, respectively, fully open or fully closed.

The operation shall now be described.

Coolant inducted from the pipeline 14 via the intake openings and the intake ports 11A and 11B into the working chambers 10A and 10B is compressed by the turning of the rotor 3, and, after passing through the discharge ports 12A and 12B, the discharge valves 7A and 7B and the discharge openings, is sent to the condenser 15 via the pipeline 14. Here, when the controller detects by a sensor that the control conditions such as vehicle interior temperature and engine speed have reached set values stored beforehand in memory means in the controller, control signals are sent from the controller to the changeover valves 22A and 22B. These control signals are signals for controlling the ratio of times the changeover valves 22A and 22B are open and closed during one operating cycle time (unit time) of the compressor 20, that is to say they are duty ratio control signals. By these control signals, the coolant supply volumes to the working chambers 10A and 10B are controlled to 50%, 75%, or 25% of the [volume supplied] when the changeover valves 22A and 22B are fully open, by the opening and closing being controlled so that they are open for a time of only $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, or $\frac{1}{4}$ of one operating cycle time of the compressor 20 and closed the remainder of the time, whereby the discharge volume can be

controlled. Accordingly, by fully closing one of the changeover valves 22A and 22B and changing the duty ratio of the other, the overall discharge volume of the compressor 20 can be controlled from 0 to 50%. By fully opening one of the changeover valves 22A and 22B and changing the duty ratio of the other, moreover, it is possible to control the overall discharge volume of the compressor 20 from 50 to 100%. Furthermore, because the changeover valves 22A and 22B are either fully open or fully closed, the coolant compression ratio when fully open is the same as in a conventional compressor C wherein the constrictions described earlier are not provided, and temperature rise in the working chambers will be the same as conventionally. Also, because the compression ratio is 0 when completely closed, temperature rise in the working chambers at that time will be low. Accordingly, total temperature rise in the working chambers will be lower than conventionally even if the coolant intake volume (discharge volume) decreases. Furthermore, because the electromagnetic clutch 13 can remain ON, that is to say, connected, irrespective of how the opening and closing of the changeover valves 22A and 22B are controlled, there will be no shock or noise to disrupt the driver's driving feeling as when [the electromagnetic clutch] turns ON or OFF, and the wear in the surfaces subject to friction in the electromagnetic clutch 13 will be noticeably less than conventionally.

In the embodiment described above, a vane type rotary compressor having a pair of working chambers is described. Needless to say, however, this invention can be applied also to vane rotary compressors having only one working chamber and to reciprocating compressors or the like.

(Advantages of the Invention)

Based on the present invention as described in the foregoing, an on-off valve is deployed in the passageway on the intake side which supplies coolant to the working chambers of a compressor, whereupon, by controlling the on-off time ratio for the on-off valve in one operating

cycle time of the compressor, coolant intake volume can be controlled, and, thereby, the coolant discharge volume can be controlled. As a consequence, coolant discharge volumes can be obtained which correspond to the cooling capacity demanded, irrespective of engine speed, thereby making it possible to diminish temperature changes in the cool air blown out from the evaporator, pleasant air conditioning effectiveness can be obtained, and great energy saving effects will be realized. Also, there is no need to repeatedly turn the electromagnetic clutch (which transmits drive force from the engine to the compressor) ON and OFF in response to the temperature inside the vehicle as with a conventional compressor, and it can be left ON continually while the vehicle is being operated, wherefore no shock or operating noise occurs when ON or OFF (especially when the vehicle is being driven at high speed), and the wear in the surfaces subject to friction in the electromagnetic clutch will be noticeably less than conventionally, so the period of durability thereof will be lengthened. Furthermore, temperature rise in the working chambers can be held down to substantially the same level as or to a lower level than conventionally. These are some of the various advantages acquired.

4. Brief Description of the Drawings

Fig. 1 is a diagram of a refrigeration cycle pipeline for a vehicle air conditioner wherein one embodiment of the compressor relating to this invention is incorporated; Fig. 2(a), 2(b), and 2(c), respectively, are diagrams for explaining the relationship between the time an on-off valve is open or closed during one operating cycle time of a compressor; Fig. 3 and Fig. 4 diagram a compression mechanism unit in a vane type rotary compressor for a vehicle air conditioner, with Fig. 3 being a front elevation section therefor and Fig. 4 being a side elevation section therefor; and Fig. 5 is a diagram of a refrigeration cycle pipeline for a vehicle air conditioner wherein a conventional compressor is incorporated.

10A, 10B ... working chambers,

14 ... pipeline (intake side passageway),

20 ... compressor,

22A, 22B ... dual-port two-position electromagnetic changeover valve (on-off valve).

Agent: Kiichiro Ariga, Patent Attorney (and one other)

[Keys to text in drawings:]

Fig. 1

10A, 10B: working chambers

14: pipeline

20: compressor

22A, 22B: changeover valves

Fig. 2

(a) → time
compressor
1 cycle

⑤ 日本国特許庁(JP)

⑥ 特許出願公開

⑦ 公開特許公報(A)

昭62-29779

⑧ Int. Cl. ⁴	識別記号	庁内整理番号	⑨ 公開 昭和62年(1987)2月7日
F 04 B 49/00		C-6792-3H	
B 60 H 1/32	1 0 2		
F 04 B 49/02		C-6792-3H	
F 25 B 1/00	3 0 1	M-7536-3L	審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

⑩ 発明の名称 車輛用空調装置の圧縮機

⑪ 特 願 昭60-170162

⑫ 出 願 昭60(1985)7月31日

⑬ 発 明 者	赤 池 生 司	厚木市恩名1370番地	厚木自動車部品株式会社内
⑭ 発 明 者	須 藤 幸 雄	厚木市恩名1370番地	厚木自動車部品株式会社内
⑮ 発 明 者	相 原 俊 徳	厚木市恩名1370番地	厚木自動車部品株式会社内
⑯ 出 願 人	厚木自動車部品株式会 社	厚木市恩名1370番地	
⑰ 代 理 人	弁理士 有我 軍一郎	外1名	

明 細 書

1. 発明の名称

車輛用空調装置の圧縮機

2. 特許請求の範囲

冷媒を圧縮する単一又は複数の作動室を有する車輛用空調装置の圧縮機において、作動室へ冷媒を供給する吸入側流路に開閉弁を設け、圧縮機の1作動サイクルタイムにおける前記開閉弁の開閉時間の割合を制御することによって冷媒吐出量を制御するようになったことを特徴とする車輛用空調装置の圧縮機。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は圧縮作動を継続したままで冷媒吐出量を制御可能な車輛用空調装置の圧縮機に関する。(従来の技術)

車輛用空調装置の圧縮機としては、例えば第3、4図に示すようなベーン型回転圧縮機(以下、略して単に圧縮機と言う)が知られている。これら

の図において、1は圧縮機のハウジング(図示省略)内に収容される圧縮機構部を示し、この圧縮機構部1はカムリング2とロータ3とを有している。カムリング2は、第3図に示すように、断面略楕円形の筒体からなり、その内周面が小円部2Aと大円部2Bとにより構成されている。カムリング2の両端開口はフロントプレート4およびリヤプレート5により封止され、ロータ3はこれらの両プレート4、5に軸受6A、6Bを介しカムリング2内、特に小円部2A内で回転自在に支持されている。ロータ3には、第3図に詳示するように、その軸方向にスリット8が4条形成され、また各スリット8はロータ3の円周方向に等間隔(90度)で配されており、さらに各スリット8は軸垂直方向断面にてその略半径方向(放射方向)に延在している。これらのスリット8内には、矩形板状体のベーン9A~9Dが摺動自在に収容されており、これらのベーン9A~9Dはロータ3の回転時、遠心力およびベーン背圧により、各先端がカムリング2の内周面に摺接する。カムリン

グ2とロータ3と両プレート4、5とにより作動室10A、10Bがそれぞれ形成され、各作動室10A、10Bはベーン9A～9Dにより拡張されて吸入室または圧縮室として作用する。また、カムリング2の内周面には円周方向に略180度離隔して冷媒の吸入口(図外)および吐出口(図外)に連通する一対の吸入ポート11A、11Bおよび吐出ポート12A、12Bがそれぞれ開口しており、吸入ポート11A、11Bより作動室10A、10B内に吸入された低温低圧の冷媒は、ロータ3の回転により作動室10A、10B内で圧縮されて高温高圧となって所定圧力で開く吐出弁7A、7Bを設けた吐出ポート12A、12Bから吐出口を経て吐出される。前記ロータ3は図示しない駆動ベルトを介してエンジンから伝達される駆動力を電磁クラッチ13(第5図参照)のON-OFF作動によって伝達・遮断され駆動、停止されるようになっている。しかし、前記圧縮機Cの吐出口から吐出された高温高圧の冷媒は、この圧縮機Cを組込んだ第5図に示すような冷凍サイクルの配管14を介してコンデンサ15

に送られる。コンデンサ15は送り込まれた冷媒を凝縮温度まで冷却し中温中圧の液体に還元する。この冷却はラジエータの前面に取付けられた冷却ファンや車速による空冷によって行われる。液体に還元された冷媒はリキッドタンク16へ送られて溜められる。次に、この液状冷媒はリキッドタンク16から膨脹弁17へ送られ、急激に膨脹させられて低温低圧の霧状となった後、エバポレータ18へ送られる。そして、このエバポレータ18で冷却ファンにより周囲から気化熱を奪いながら蒸発して気体となる。このとき冷却された空気を送風機によって冷風として車内の室内に送り込み、室内を冷却するのである。そして、蒸発した冷媒は再び圧縮機Cへ送られて圧縮される。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、一般に車載用空調装置の圧縮機は、停車中のエンジン低速回転時(所謂アイドリング時)にあってもエバポレータ18の冷力を確保する必要があるためその容量を大きくしてある。このため、車載の高速運転時には圧縮能力が過剰

となって車載の室内が冷え過ぎるため、電磁クラッチ13のON-OFFを頻繁に繰り返して圧縮機Cを全容量(100%容量)で作動させるかあるいは停止させ、室内の温度を調節しなければならない。ところが、このように高速運転時に電磁クラッチ13を頻繁にON-OFFさせた場合、圧縮機の圧縮機構部は停止状態からいきなり高速作動に接続されることとなるため、大きなショックを生じる上にON-OFF時の作動音もうるさく、運転者のドライブフィーリングを著しく悪くしていた。更に、電磁クラッチ13を頻繁にON-OFFさせるため電磁クラッチ13の摩擦面の摩耗が激しく、耐用期間が著しく短縮され不経済であるという問題点もあった。

そこで、このような問題点を解決すべく、圧縮機の吸入口や吸入ポート11A、11Bにオリフィス等の絞り部を設けて冷媒の吸入量を少なくする方法が提案された。しかしながら、作動室10A、10Bへの入口部に絞り部を設けて冷媒吸入量を減少させた場合、吐出量(重量)は減少するが、吸入

時に絞り部を通過して通常の吸入圧よりも更に低圧に減圧した冷媒を吐出ポート12A、12Bから吐出させるためには吐出弁7A、7Bが開く設定圧まで圧縮しなければならないため、圧縮比が極めて大きくなる。したがって、作動室10A、10B内の温度が異常に高温となり、圧縮機が損傷するという問題が生じ、前述した問題点を解決することはできなかった。

(問題点を解決するための手段および作用)

この発明は、このような従来の問題点に着目してなされたもので、圧縮機の作動室へ冷媒を供給する吸入側の流路に開閉弁を設け、圧縮機の1作動サイクルタイムにおける前記開閉弁の開閉時間の割合を制御することによって、電磁クラッチをONにしたまま、すなわち圧縮機を作動させたまま、の状態で冷媒の吐出量を制御できるようにし、上記問題点を解決するものである。

(実施例)

以下、この発明を実施例に基づいて説明する。第1図はこの発明に係る圧縮機の一実施例を組込

んだ冷凍サイクルを示すものであり、14は配管、15はコンデンサ、16はリキッドタンク、17は膨脹弁、18はエバポレータ、20は圧縮機部の構成および作用が前述した圧縮機Cと同様なこの発明に係る圧縮機である。この圧縮機20の各作動室10A、10Bと連通する吸入口には開閉弁としての2ポート2位置電磁切換弁（以下、略して切換弁と言う）22A、22Bが取付けられている。なお、切換弁22A、22Bは圧縮機20の各吸入口とエバポレータ18の出口とを接続する配管14の途中に設けてもよい。そして、この切換弁22A、22Bは図外のコンピュータ内蔵の制御装置から発せられる電気信号によって同時にあるいは選択的に切換えられ、それぞれ全開あるいは全閉するようになっている。

次に作用を説明する。

配管14から吸入口、吸入ポート11A、11Bを経て作動室10A、10B内に吸入された冷媒はロータ3の回転によって圧縮され、吐出ポート12A、12B、吐出弁7A、7B、吐出口を経た後、配管14を介してコンデンサ15に送られる。ここで、車輛

の車室内の温度およびエンジンの回転数等の制御条件が予め制御装置の記憶手段に記憶されている設定値に達したことをセンサを介して制御装置が検知すると、制御装置から切換弁22A、22Bに制御信号が発せられる。この制御信号は、圧縮機20の1作動サイクルタイム（単位時間）の間に切換弁22A、22Bが開閉している時間の割合を制御するための信号、すなわちデューティ比制御信号である。そして、この制御信号により切換弁22A、22Bを、例えば第2図14、14a、14bに示すように、圧縮機20の1作動サイクルタイムのうちの1/2、3/4あるいは1/4の時間だけ開き、残りの時間は閉じるように開閉制御することにより、各作動室10A、10Bへの冷媒供給量を切換弁22A、22B全開時の50%、75%、25%に制御し、もってその吐出量を制御することができる。したがって、切換弁22A、22Bのうちの一方を全閉するとともに他方のデューティ比を変えることによって、圧縮機20全体の吐出量を0~50%に制御することができ、また、切換弁22A、22Bのうちの一方を

全閉するとともに他方のデューティ比を変えることによって圧縮機20全体の吐出量を50~100%に制御することが可能である。しかも、切換弁22A、22Bは全開するか全閉するかのいずれかであるため、全開しているときの冷媒の圧縮比は前述した絞りをしていない従来の圧縮機Cにおけるそれと同じであり、作動室の温度上昇も従来と同じである。また、全閉しているときの圧縮比は0であるため、作動室の温度上昇は低い。したがって、作動室の総合的な温度上昇は冷媒の吸入量（吐出量）が減少しても従来より低いものとなる。更に、切換弁22A、22Bの開閉制御に拘りなく電磁クラッチ13はONすなわち接続したままでよい。ため、運転者のドライブフィーリングを悪くするON-OFF時のショックや作動音が無く、電磁クラッチ13の摩擦面の摩耗も従来と比較すると著しく減少する。

なお、前記実施例においては1対の作動室を有するベーン型回転圧縮機について説明したが、この発明は単一の作動室を有するベーン型回転圧縮

機および往復動式圧縮機等についても適用可能なことは言うまでもない。

（発明の効果）

以上説明してきたようにこの発明によれば、車輛用空調装置の圧縮機の作動室へ冷媒を供給する吸入側の流路に開閉弁を設け、圧縮機の1作動サイクルタイムにおける前記開閉弁の開閉時間の割合を制御することによって冷媒の吸入量を制御し、もって吐出量を制御することができる。その結果、エンジンの回転数に拘りなく要求される冷房能力に応じた冷媒吐出量を得ることができるため、エバポレータから吹き出される冷風の温度変化を小さくすることができ、快適な冷房効果を得ることができる上に省エネルギー効果も大きい。また、従来の圧縮機におけるようにエンジンからの駆動力を圧縮機に伝達する電磁クラッチを車室内の温度やエンジンの回転数に応じて繰り返しON-OFFする必要がなく、車輛運転中は常時ONにしたままにしておくことができるため、ON-OFF時（特に車輛が高速走行中の場合）に生ずるシ

バックや作動音が無くドライブフィーリングが良い上に、電磁クラッチの摩耗面の摩耗も従来と比較して著しく減少するため耐用期間が長くなる。更に、切換弁の開閉制御によって圧縮機への冷媒供給量を減らしても、作動室の温度上昇は従来と略同程度またはそれ以下に抑えることができる、といった種々の効果を奏することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明に係る圧縮機の一実施例を組み込んだ車載用空調装置の冷凍サイクルの配管図、第2図(a)、(b)、(c)はそれぞれ圧縮機の1作動サイクルタイムとこの間における開閉弁の開閉時間の割合との関係を示す説明図、第3図および第4図は車載用空調装置のペーン型面転圧縮機の圧縮機構部を示すもので第3図はその正面断面図、第4図はその側面断面図、第5図は従来の圧縮機を組み込んだ車載用空調装置の冷凍サイクルの配管図である。

10A、10B……作動室、

14……配管（吸入回路）、

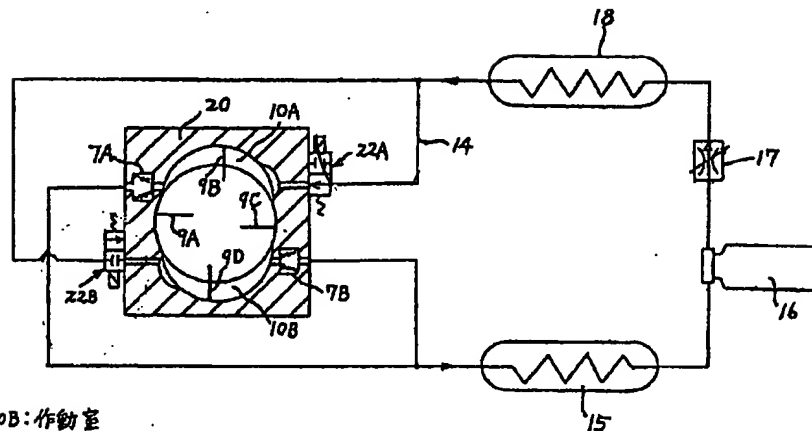
20……圧縮機、

22A、22B……2ポート2位置電磁切換弁（開閉弁）。

代理人 弁理士 有 我 軍 一 郎

(外1名)

第 1 図



10A、10B: 作動室

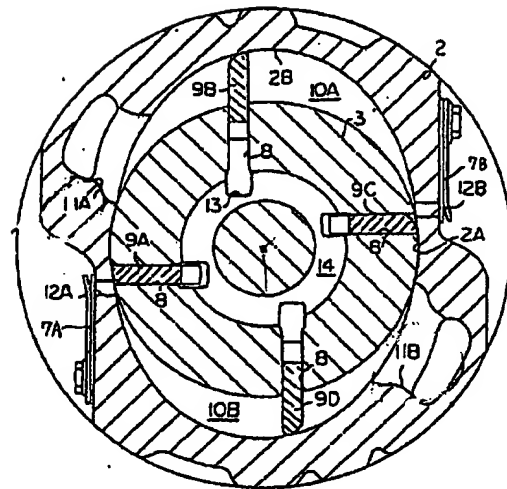
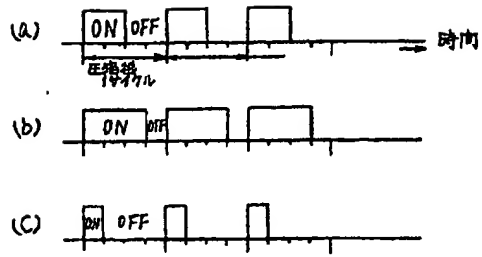
14: 配管

20: 圧縮機

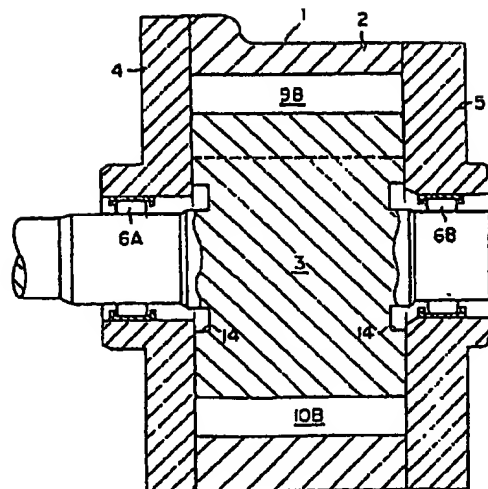
22A, 22B: 切換弁

第 3 圖

第 2 圖



第 4 圖



第 5 図

